



Limbach® -Einschlagmuttern



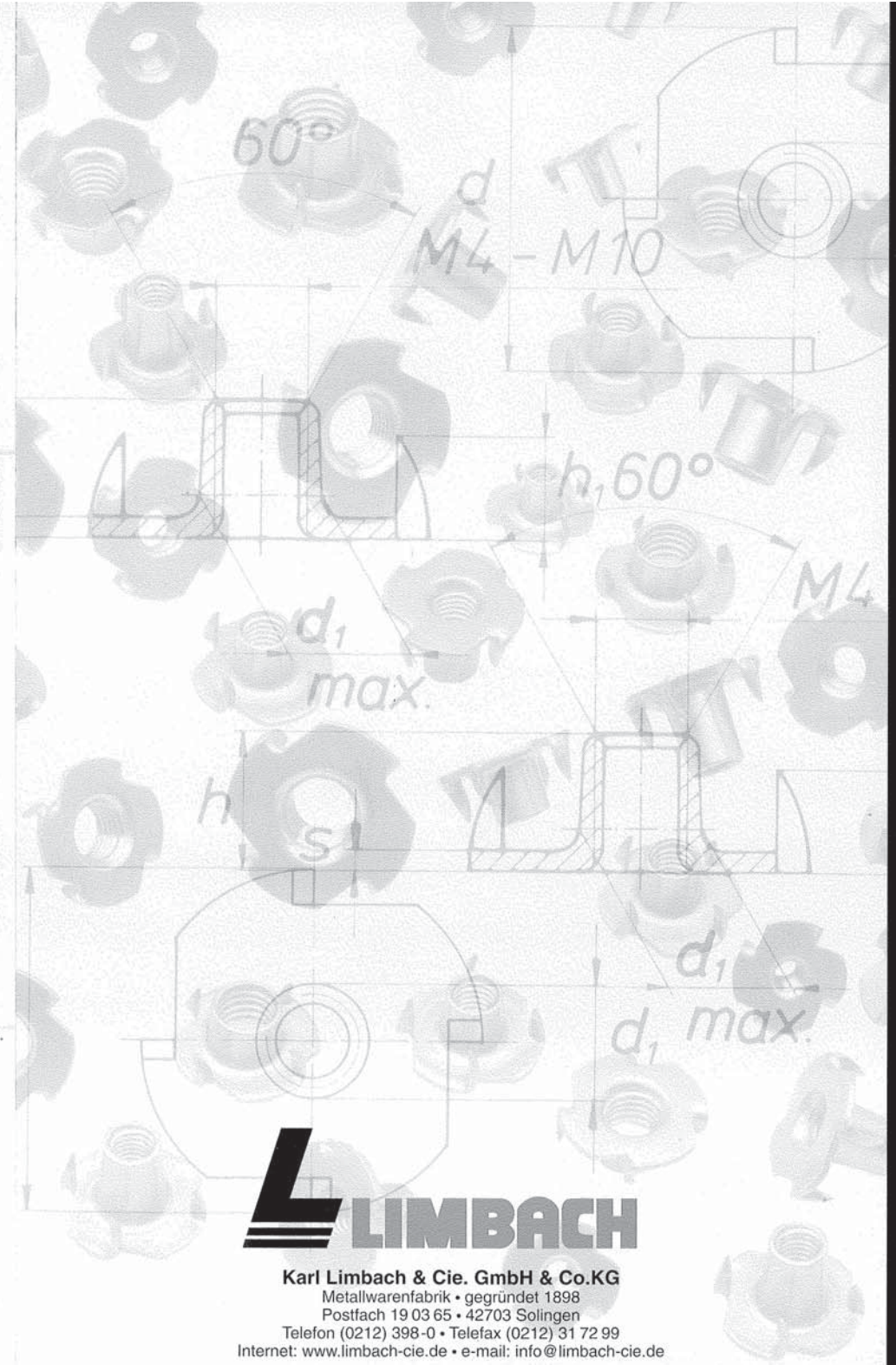
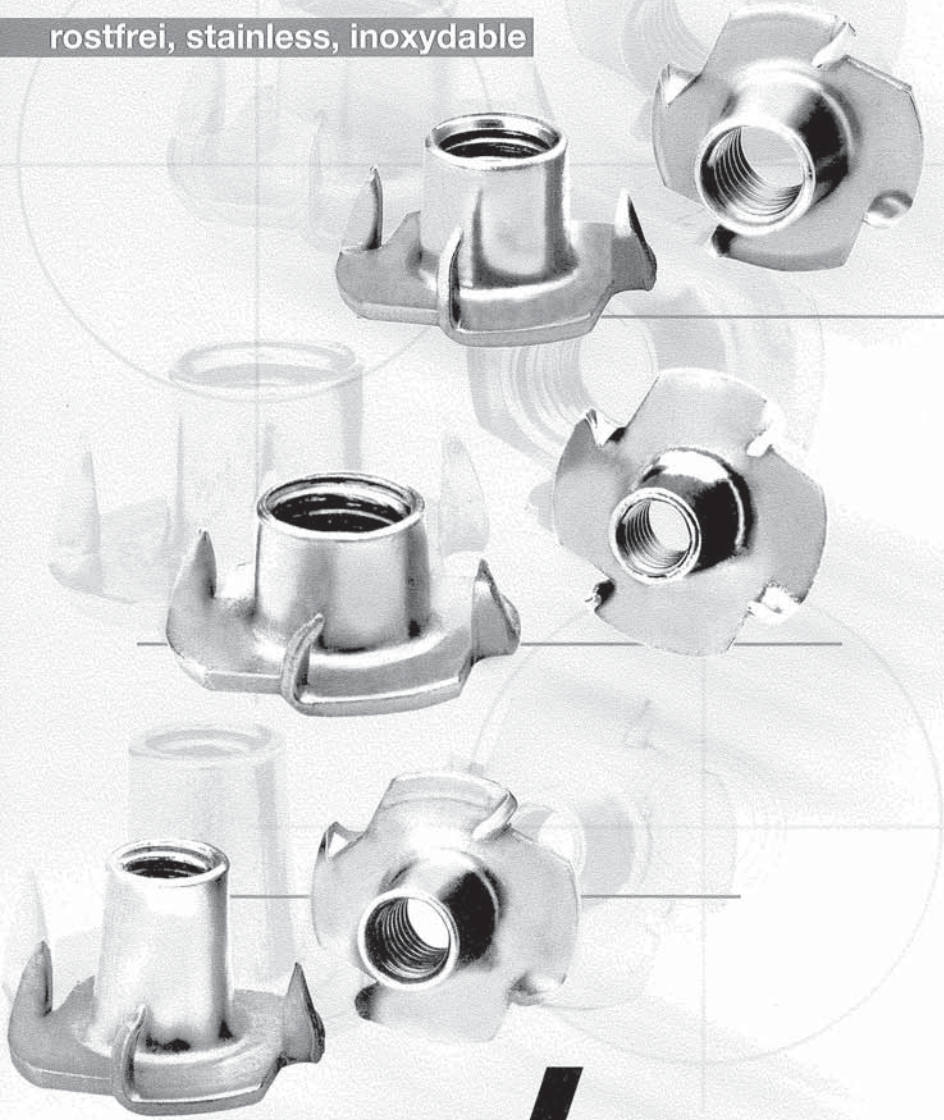
“L” Drive-In Nuts - Ecrous à enfoncer “L”

Für Holz und Kunststoff mit metrischem ISO-Gewinde M 4 - M 10.

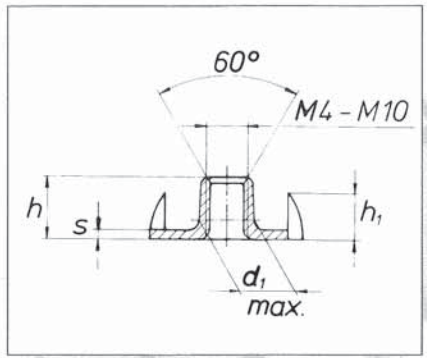
For wood and plastic materials with ISO metric screw threads M 4 - M 10.

Pour bois et matières plastiques avec filet métrique ISO M 4 - M 10.

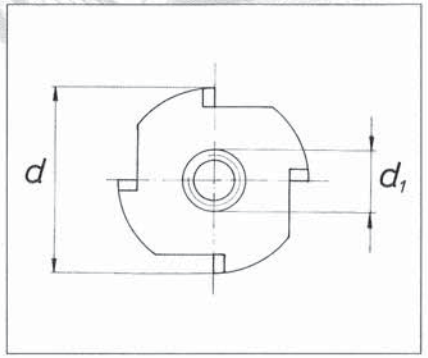
rostfrei, stainless, inoxydable



Karl Limbach & Cie. GmbH & Co.KG
Metallwarenfabrik • gegründet 1898
Postfach 19 03 65 • 42703 Solingen
Telefon (0212) 398-0 • Telefax (0212) 31 72 99
Internet: www.limbach-cie.de • e-mail: info@limbach-cie.de



M 4 - M 10



“L”-Einschlagmutter · Drive-in nut “L” · Ecrou à enfoncer “L”

Art.-Nr. No. Article		1586	1678	1679	1607	1559	1680	1681	
Metrisches ISO-Gewinde ISO metric screw threads Filetages métriques ISO		M 4	M 5	M 6	M 6	M 8	M 8	M 10	Tol.
Muttern-Höhe Height of nuts Hauteur d'écrous	h	8	8	9	12	8	11	12	DIN 6930 m
Flansch: Ø Flange: Ø Bride: Ø	d	15	17	19	19	19	22	25	
Materialdicke Thickness of material Épaisseur de matière	s	0,8	1,0	1,25	1,25	1,25	1,5	1,5	
Gewindehals: Ø Threadneck: Ø Collet d'écrous: Ø	d ₁	5,0	6,3	7,3	7,5	9,0	9,7	11,4	
	max. d ₁	5,6	7,0	8,1	9,2	9,5	10,4	12,3	
Hakenhöhe Height of prongs Hauteur de griffe	h ₁	4,5	5,5	7	7	5,7	7,5	9	± 0,5
Gewicht p. % Stück Weight p. % pieces Poids par % pièces	Ø: kg/kos.	1,6	2,4	3,8	4,7	3,6	6,2	8,1	
Werkstoff: Kaltband aus nichtrostendem Stahl EN 10088-2-1.4301 (X5CrNi18-10) Material: Cold rolled stainless steel narrow strip EN 10088-2-1.4301 (X5CrNi18-10) Matière: Feuillards en acier inoxydable laminés à froid EN 10088-2-1.4301 (X5CrNi18-10)									



Karl Limbach & Cie. GmbH & Co.KG

Metallwarenfabrik · gegründet 1898

Postfach 19 03 65 · 42703 Solingen

Telefon (0212) 398-0 · Telefax (0212) 31 72 99

Internet: www.limbach-cie.de · e-mail: info@limbach-cie.de

