



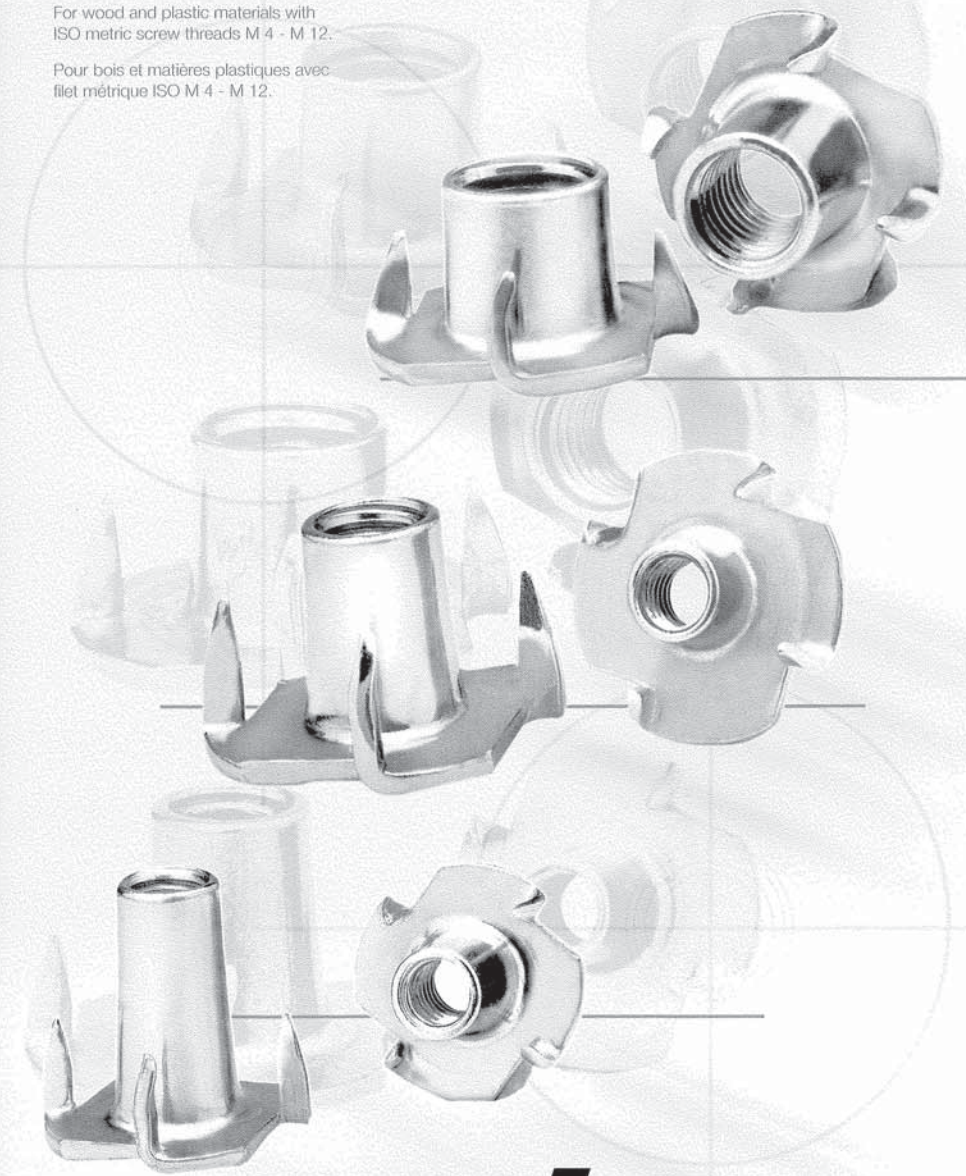
Limbach® -Einschlagmuttern

“L” Drive-In Nuts - Ecrous à enfoncer “L”

Für Holz und Kunststoff mit metrischem ISO-Gewinde M 4 - M 12.

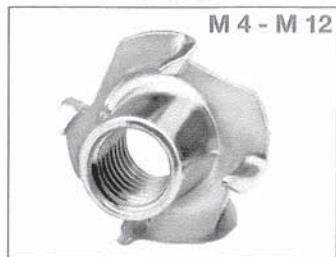
For wood and plastic materials with ISO metric screw threads M 4 - M 12.

Pour bois et matières plastiques avec filet métrique ISO M 4 - M 12.



Karl Limbach & Cie. GmbH & Co.KG
Metallwarenfabrik • gegründet 1898
Postfach 19 03 65 • 42703 Solingen
Telefon (0212) 398-0 • Telefax (0212) 31 72 99
Internet: www.limbach-cie.de • e-mail: info@limbach-cie.de

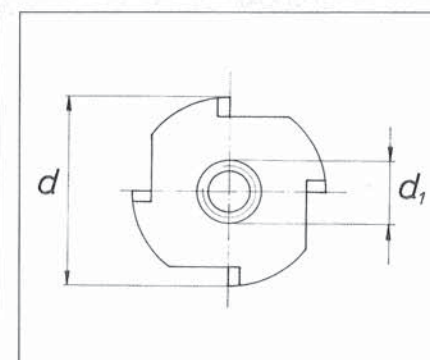
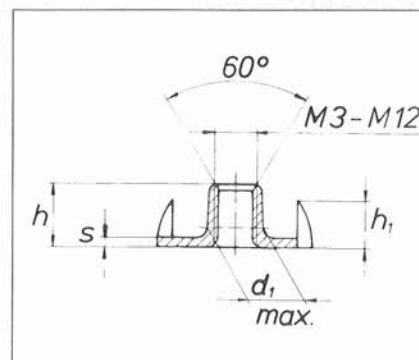
“L”-Einschlagmutter · Drive-in nut “L” · Ecrou à enfoncer “L”



Art.-Nr. No.Article	2	3	4	5	6	7	8	9	1108	10	11	1112	1525	962	12	1192	13	14	15	16	17	18		
Metrisches ISO-Gewinde ISO metric screw threads Filetages métriques ISO	M 4	M 4	M 4	M 5	M 5	M 5	M 5	M 6	M 6	M 6	M 6	M 6	M 6	M 6	M 8	M 8	M 8	M 8	M 8	M 10	M 10	M 12	Toi.	
Muttern-Höhe Height of nuts Hauteur d'écrous	h	5	6	8	6	8	10	12	7,8	7	9	12	14	16	18	8,8	9	11	15	17	12	16	14,5	
Flansch: Ø Flange: Ø Bride: Ø	d	13	15	15	15	17	17	17	17	19	19	19	19	19	19	19	22	22	22	22	25	25	27	
Materialdicke Thickness of material Epaisseur de matière	s	0,9	0,9	0,9	0,9	1,1	1,1	1,1	1,1	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,6	1,6	1,6	1,6	1,8	1,8	1,8	
Gewindehals: Ø Threadneck: Ø Collet d'écrous: Ø	d ₁	5,0	5,0	5,0	5,9	6,3	6,4	6,5	7,1	7,3	7,3	7,5	7,4	7,4	7,5	9,2	9,7	9,7	9,9	9,9	11,9	12,1	13,7	
	max. d ₁	5,5	5,6	5,8	6,4	7,0	7,4	7,8	7,7	8,1	8,1	8,7	9,0	9,0	9,1	9,8	10,4	10,4	11,2	11,7	12,8	13,4	14,6	
Hakenhöhe Height of prongs Hauteur de griffe	h ₁	3,5	4,5	5,5	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,7	7	8,5	8,5	8,5	8,5	7	7,5	7,5	9,5	9,5	9	11	9,5 ±0,5	
Gewicht p. % Stück Weight p. % pieces Poids par % pièces	Ø: kg/kos.		1,2	1,5	1,7	1,6	2,6	3,1	3,3	2,5	3,2	3,7	4,3	4,9	5,0	6,1	3,6	5,8	6,4	8,0	9,0	9,2	11,4	11,4
Werkstoff: Kaltband ohne Überzug aus weichen Stählen zum Kaltumformen EN 10139 (DIN 1624) Material: Cold rolled uncoated low carbon narrow steel strip for cold forming EN 10139 (DIN 1624) Matière: Feuillards non revêtus laminés à froid en aciers doux pour formage à froid EN 10139 (DIN 1624)																								

DIN 6930 m

M 4 - M 12



L LIMBACH

Karl Limbach & Cie. GmbH & Co.KG

Metallwarenfabrik · gegründet 1898

Postfach 19 03 65 · 42703 Solingen

Telefon (0212) 398-0 · Telefax (0212) 31 72 99

Internet: www.limbach-cie.de · e-mail: info@limbach-cie.de

